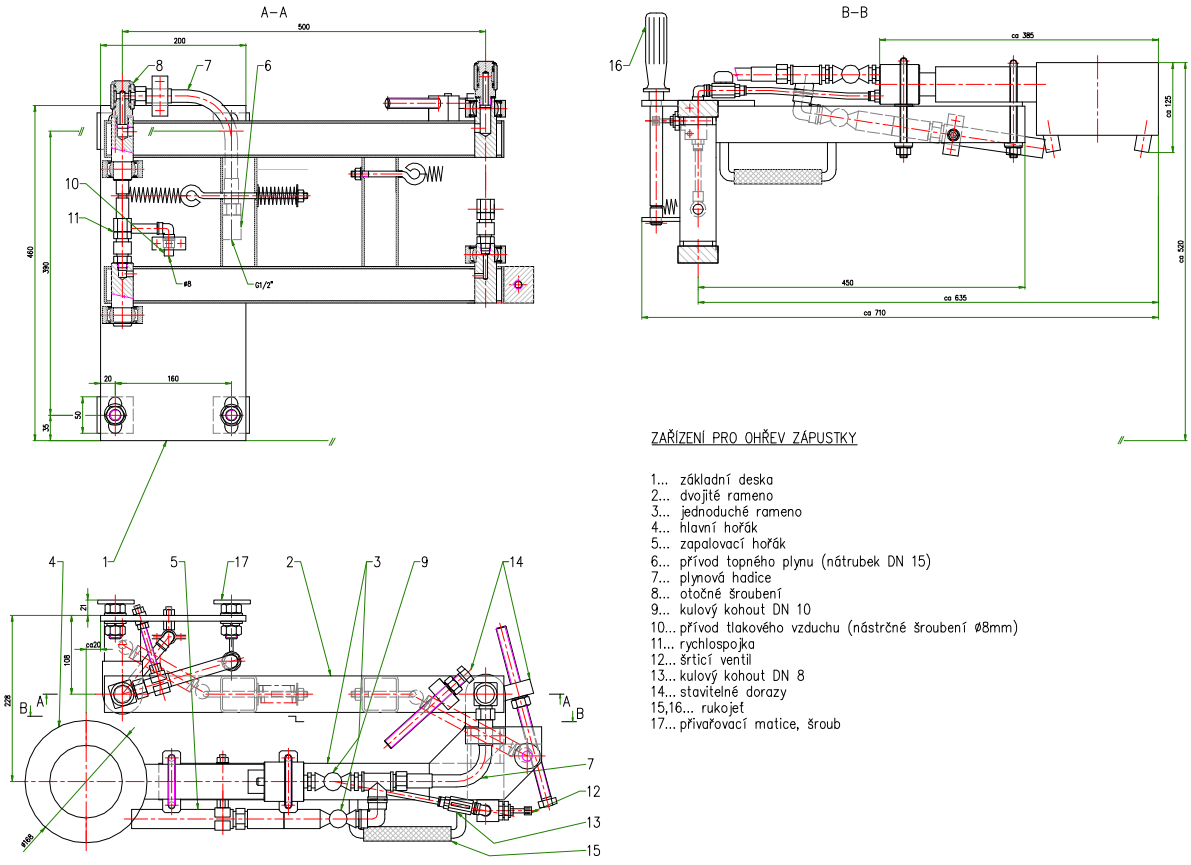
Zařízení pro ohřev kovací zápustky



Použití:

Zřízení je určeno pro ohřev kovací zápustky

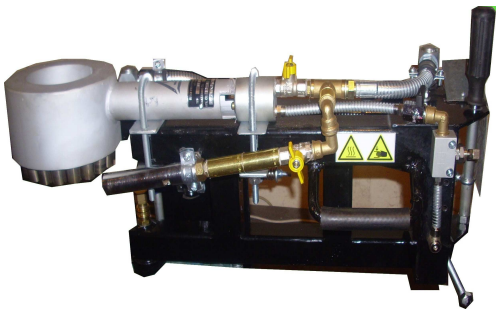
Stručný popis:

Zařízení je zhotoveno z ocelových trubek, plechů a profilů.

Kompletní zařízení tvoří nosné zařízení, plynový hořák a spotřebičové rozvody topného plynu a spalovacího vzduchu.

Základna je přišroubovaná na stojan kovacího lisu. Otočná ramena jsou v pracovní a klidové poloze zajištěna pomocí ocelových pružin a stavitelných dorazů. Zdvojeným ramenem je k plynovému hořáku dopravován topný plyn a tlakový vzduch.

Výměnný plynový ejekční hořák v dvoutryskovém provedení (topný plyn, tlakový vzduch). Součástí zařízení je zapalovací hořáček.



Funkce:

Zařízení je stabilně instalováno na kovacím lisu. V případě požadavku na ohřev pracovních ploch kovacích zápustech zapálí obsluha plamen hořáku a hořák přemístí do pracovní polohy. Po zahřátí pracovních ploch kovací zápustky na požadovanou teplotu odstaví obsluha hořák z provozu a přemístí jej do klidové polohy.

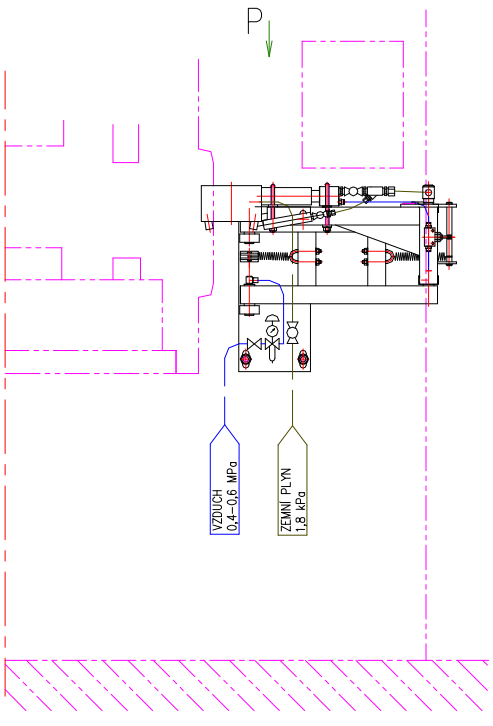
Zařízení pro ohřev kovací zápustky

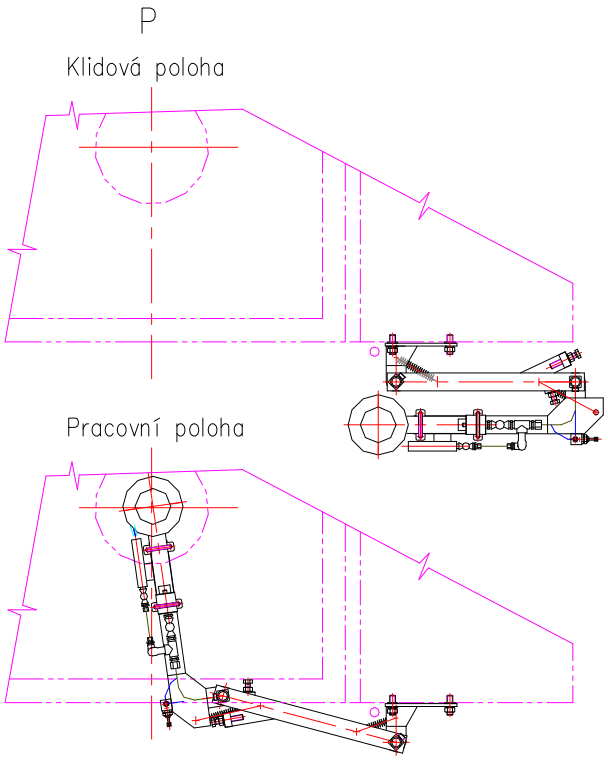
Základní technické parametry:

		Hlavní hořák	Zapalovací hořák	Zařízení celkem
typ		SVP-2-0295	SVP 3-0359	SVP-0-0116
topný plyn		zemní plyn Qn = ca 36 $MJ.m^{-3}$		
jmenovitý tlak plynu	*kPa*	2,0 [1)]		
spalovací vzduch		atmosférický ca 95% tlakový [2)] ca 5 %	atmosférický	
tlak vzduchu	*MPa*	ca 0,3		0,4÷0,6
maximální výkon	*kW*	32	2	34
jmenovitý výkon	*kW*	15 [3)]	2	17
jmenovitý příkon	$Nm^3.h^{-1}$	1,5	0,2	1,7
zapalování plamene		zapal. hořákem	ruční	
pojistka plamene		neinstalována		
způsob obsluhy		trvalá		

1) *Na základě dohody je možno konstrukci hořáku přizpůsobit konkrétním parametrů NTL resp. i STL rozvodu topného plyn v místě instalace hořáku.*
2) *V případě, že v místě instalace hořáku je k dispozici STL rozvod topného plynu, je možno použít jednotryskové provedení hořáku bez tlakového spalovacího vzduchu.*
3) *Jmenovitý tepelný výkon hlavního hořáku, nastavený při provozních zkouškách zařízení, pro požadovanou rychlost náběhu povrchové teploty, na daném typu kovací zápustky, ca 200°C za 5 min.*

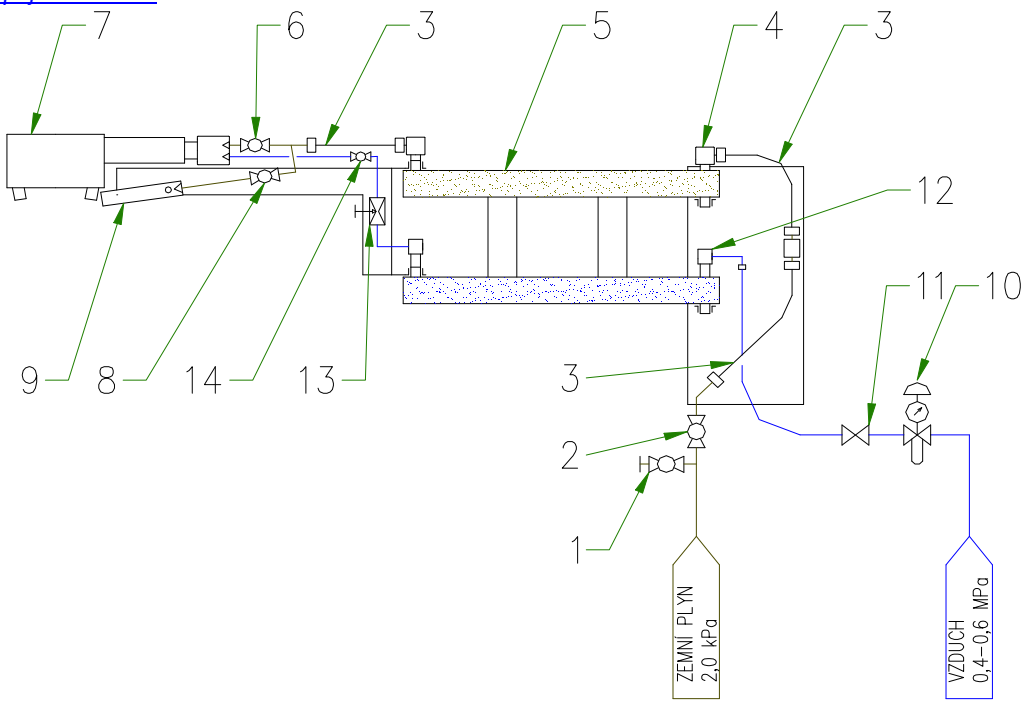
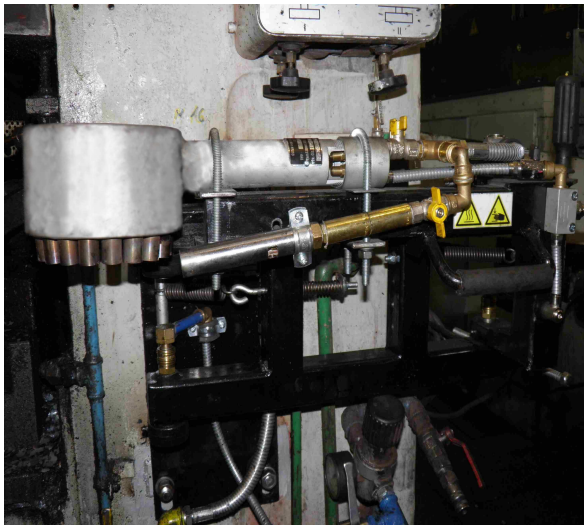
Umístění na kovacím lisu:





Zařízení pro ohřev kovací zápustky

Schéma zapojení hořáku:



1 ... odvzdušňovací a vzorkovací armatura (kulový kohout DN 15 se zátkou)
2 ... spotřebičový uzávěr topného plynu (kulový kohout DN 15)
3 ... plynová hadice
4 ... otočné šroubení
5 ... otočné dvojité rameno
6 ... uzávěr topného plynu před hlavním hořákem (kulový kohout DN 10)
7 ... hlavní hořák
8 ... uzávěr topného plynu před zapalovacím hořákem(kulový kohout DN 10)
9 ... zapalovací hořák
10 ... jednotka pro úpravu tlakového vzduchu (regulátor tlaku, tlakoměr, filtr)
11 ... spotřebičový uzávěr tlakového vzduchu (kulový kohout)
12 ... otočné rychloupínací šroubení
13 ... škrticí ventil
14 ... uzávěr tlakového vzduchu před hlavním hořákem (kulový kohout DN 8)